

Nous connaissons les problèmes, nous apportons des solutions

Les images sont indicatives et non contraignantes. La société se réserve le droit d'apporter des modifications techniques sans préavis.

INDEX

Introduction

page 4 à 5

Traitement de l'eau



page 6 à 7

Mélange



page 8 à 9

Filtration



page 10 à 15

Deshuilage



page 16 à 27

Projets spéciaux



page 28 à 31

Accessoires



page 32 à 33

LES LIGNES MAX

ÉCONOMIE CIRCULAIRE

LES LIGNES MAX a représenté, jusqu'à aujourd'hui, les déshuileurs à bande, à disque et à tube flottant conçus par notre atelier, afin de répondre à un besoin: réutiliser les fluides de travail qui contiennent les gaspillages.

Aujourd'hui, **MAX** est une marque encore axée sur le déshuilage mais qui propose une vaste gamme de solutions pour chaque processus du fluide industriel:

- Traitement eau
- Mélange
- Filtrage
- Déshuilage

CARACTÉRISTIQUES

La caractéristique qui distingue nos produits est, depuis toujours, la **DURABILITÉ**

- **CONÇUS POUR DURER DANS LE TEMPS**
- **RÉPARABLES**
- **LIMITENT REBUTS ET GASPILLAGES**
- **RÉDUISENT LE RISQUE D'IRRITATIONS POUR L'OPÉRATEUR**
- **AMÉLIORENT LA QUALITÉ DU MILIEU DE TRAVAIL**

Ces deux derniers aspects sont garantis en particulier par le **SYSTÈME D'OXYGÉNATION À AIR COMPRIMÉ** grâce auquel le fluide est assaini, durant le déshuilage, au profit du milieu de travail et de la santé des opérateurs.



NOS SERVICES



Recherche constante en matières premières et composants



Main-d'oeuvre spécialisée



Un produit MADE IN ITALY



Solutions sur mesure



Conseils techniques commerciaux en phase de vente et après-vente



Exportation dans toute l'Europe



Pièces détachées en stock



Service après-vente



Entretien



OSMIX 200

OSMIX est la nouveauté de la ligne MAX.

Le système OSMIX est composé d'un kit d'osmose inverse qui déminéralise l'eau utilisée puis d'un mélangeur pour la création de l'émulsion lubrifiante réfrigérante.

L'osmose inverse élimine presque toutes les substances en suspension et dissoutes de l'eau. Elle consiste à appliquer à une solution concentrée, une pression supérieure à la pression osmotique pour générer un flux inverse du flux naturel, de sorte que les sels dissous dans la solution concentrée sont extraits par un flux de décharge.

Il s'agit d'un procédé à membrane qui génère deux flux en sortie : la partie de l'eau entrante qui traverse la membrane est le perméat (pauvre en sels) qui est utilisé, tandis que la partie restante sort avec une forte concentration en sels, due à l'accumulation de tous les sels qui n'ont pas traversé cette membrane, on parle alors de concentré (déchets).

Certaines régions d'Italie (Émilie-Romagne, Marches, Lombardie, Toscane, Latium, Calabre et Sicile) se caractérisent par une dureté élevée de l'eau de ville, facteur d'une grande importance pour la qualité de la production industrielle.

L'utilisation de l'eau déminéralisée pour la préparation de l'émulsion lubrifiante réfrigérante offre des avantages considérables:

- réduit la consommation de l'huile nécessaire à la création de l'émulsion;
- évite l'oxydation des pièces usinées et stockées;
- évite l'oxydation des outils et de la machine-outil;
- prévient la formation de bactéries et de mauvaises odeurs.



OSMIX 200

Salinité alimentation 300 mg/l (solution NaCl)

Dureté de l'eau 25 °F

Température de l'eau 15 °C

Pression de service min 2- max 7 Bar

Débit nominal 30 L/h à 4 bars*

Débit de perméat +/-3%
selon la température de fonctionnement

Salinité du perméat >6%

Récupération 25%

Dimensions du système (lxpxh) 1500x1000x2100 h mm

Poids 300 kg environ

*la production est directement proportionnelle à la pression de service : elle diminue lorsque la pression diminue et augmente lorsque la pression augmente



CARACTÉRISTIQUES

- Châssis de support
- Cuve de confinement
- Caillebotis plancher
- Kit pour osmose inverse
- Réservoir cylindrique en polyéthylène pour stockage de l'eau
- Pompe auto-amorçante en inox avec fluidcontrol IP55
- Mélangeur Venturi ou volumétrique
- Tableau électrique gestion du système
- Signalisations de sécurité
- Conformité CE

N.B.

Le rejet d'une membrane, c'est-à-dire la capacité d'éliminer le soluté présent dans l'eau, est influencé par plusieurs paramètres : les caractéristiques de l'eau, la pression et la température de fonctionnement. Dans tous les cas, la déminéralisation est d'environ 96%.

LES LIGNES MAX MÉLANGE

DOSA MAX VR 1/2"

Systeme Venturi

Le mélangeur DOSA MAX VR utilise le système venturi pour bien mélanger l'eau avec le liquide de refroidissement coolant.

AVANTAGES DU SYSTEME

- **Construit avec des matériaux de haute qualité:** acier inox, laiton, aluminium et pvc.
- **Pas besoin d'électricité pour le fonctionnement,** mais seulement de pression de l'eau.
- **Installation facile** grâce au joint en pvc pour l'attache directe à la tige de l'huile.
- **Dosamax garanti un' emulsion correcte eau / huile** et donc une emulsion durable.
- **Jauge à vide** pour vérifier la présence de l'huile et le bon fonctionnement du deshuileur.
- **Excellente rapport qualité / prix**



CARACTÉRISTIQUES

- Jointe en PVC pour l'installation sur la tige de l'huile
- Regulation de la concentration d'huile
- Jauge à vide pour vérifier la présence de l'huile
- Soupape antiretour avec filtre installé sur le tuyau d'aspiration de l'huile
- Entrée d'eau par le tuyau 1/2"
- Sortie emulsione eau-huile par tuyau 1/2"
- Valve on/off
- Tuyau en acier inox
- Dimensions 29 x 10 x 20 H cm
- Poids 3 kg environ
- Débit: 15 lt/min avec pression à 2 BAR

MAX VM1

MELANGEUR VOLUMETRIQUE VM1

Dimensions H 480 mm x L 180 mm x P 120 mm

Pourcentage d'émulsion réglable 1% - 10%

Débit de 80 à 1600 litres/heure

Pression de l'eau de 0,7 à 4 BAR

Dispositif autoamorçante



L'image est indicative pour le modèle, mais pas contraignante.

CARACTÉRISTIQUES

- Cylindre de réglage en résine acétalique
- Piston en PP
- Support piston en acier AISI 303
- Couvercle du corps hydromoteur et poignée de réglage de l'émulsion en aluminium
- Un joint O-Ring en Viton pour une meilleure durabilité
- Support mural en acier fourni
- Tuyau d'aspiration Metal-Flex 1.5 M fourni avec filtre en acier inox et clapet anti-retour
- Conformité CE



MAX FILTER série T

Rendement supérieur, dans peu d'espace



L'image est indicative pour le modèle, mais pas contraignante.

Alimentation du motoréducteur et de la pompe 400V - 50Hz

La nouvelle série de filtres à tapis contient des principes innovants de fonctionnement qui permettent **des rendements très élevés et une gestion simplifiée**. En effet, ils réduisent d'au moins 2/3 la consommation de papier tout en **occupant la moitié de l'espace d'un filtre à papier classique**. Ils sont tous réalisés en tôle zinguée solide (acier inox sur demande) et ils se composent de : châssis avec glissière inclinée percée sur lequel repose le média filtrant, système d'entraînement et réenroulement du tissu, flotteur, raclor pendulaire pour la séparation des boues. Système d'extraction et réarmement du rouleau filtrant exclu.

ET 300

Encombrements 760x1010x510h
Capacité bassin 135 L/mn
Débit émulsion 25-60 L/mn
Débit Huile entière 10-30 L/mn

ET 500

Encombrements 960x1310x510h
Capacité bassin 240 L
Débit émulsion 60-100 L/mn
Débit Huile entière 30-50 L/mn

ET 700

Encombrements 1250x1810x510h
Capacité bassin 465 L
Débit émulsion 100-170 L/mn
Débit Huile entière 50-85 L/mn

ET 1000

Encombrements 1620x1810x510h
Capacité bassin 610 L
Débit émulsion 100-250 L/mn
Débit Huile entière 50-125 L/mn

AVANTAGES

Purification en continu

Ils sont indiqués pour la filtration d'émulsions et huiles internes ayant une viscosité maximale de 20 cSt à 40°C. High levels of filtration

- Niveaux de filtration élevés
- Consommation de tissu inférieure
- Coûts d'élimination minimales
- Encombrements très réduits

MAX FILTER série M

Séparateur spécial à disques magnétiques

Alimentation 400V - 50Hz

Motoréducteur triphasé 400V - 0,12 kW - 0,62 A

Séparateur magnétique pour la filtration d'émulsions et d'huiles entières d'une viscosité maximale de 20 cSt à 40°C. Peut être combiné avec la série T, filtration à bande.

MAX Filter M75

Peut être combiné avec ET300/500

Encombres 400x570x222h

Débit émulsion 75 L/mn

Débit Huile entière 38 L/mn

MAX Filter M150

Peut être combiné avec ET700

Encombres 540x570x222h

Débit émulsion 150 L/mn

Débit Huile entière 75 L/mn

MAX Filter M250

Peut être combiné avec ET1000

Dimensions 695x570x222h

Débit émulsion 250 L/mn

Débit Huile entière 125 L/mn





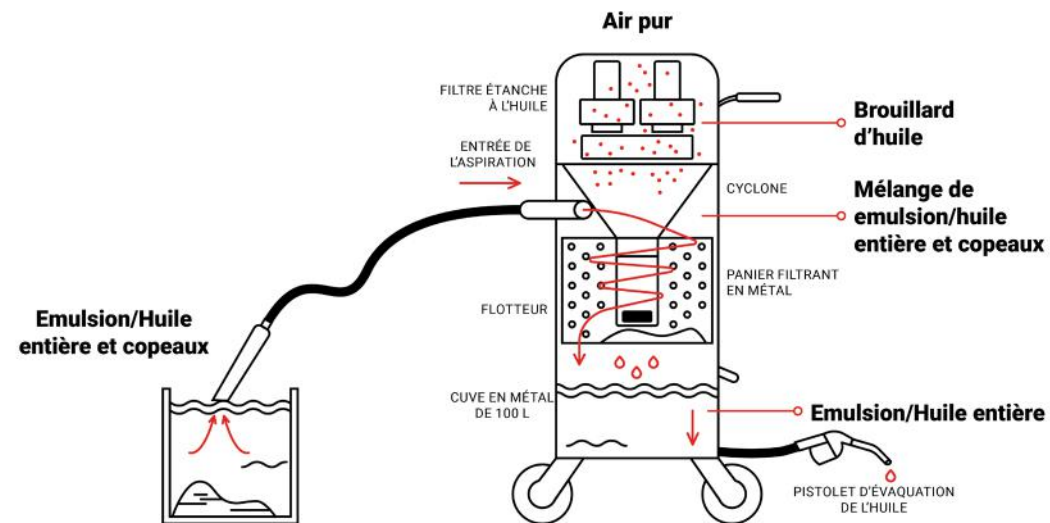
MAX CYCLONE 100

MAX CYCLONE 100 est l'aspirateur industriel MAX conçu pour aspirer et séparer l'huile pure ou les émulsions des copeaux métalliques.

Grâce à sa turbine à canal latéral, il garantit vitesse élevée et puissance d'aspiration. Vertical et cylindrique, il est compact pour réduire les encombrements et garantir **l'efficacité opérationnelle même dans des espaces réduits.**

Avec une capacité de 100 litres, le conteneur inclut un panier de métal pour séparer solides et liquides équipé d'un **filtre en nylon de 150 microns** et détecteur de niveau flottant qui arrête automatiquement l'aspiration une fois la capacité maximale du conteneur atteinte.

Le système "**reverse flow**" inverse le flux d'aspiration pour redistribuer le liquide lubrifiant réfrigérant filtré dans la machine-outil.



MOTEUR

Type turbine à canal latéral
Puissance 3 kW
Tension 400 V
Fréquence 50/60 Hz
IP/ Classe isolation 55/F
Système d'évacuation inversion de flux

ASPIRATEUR

Bouche aspirante Ø 50 mm
Dimensions 840 x 710 mm
Hauteur 1620 mm
Poids 110 kg
Capacité liquides 100 l
Capacité solides 50 l
Temps d'aspiration 100 l/26 sec
Temps d'évacuation 100 l/92 sec



L'image est indicative pour le modèle, mais pas contraignante.

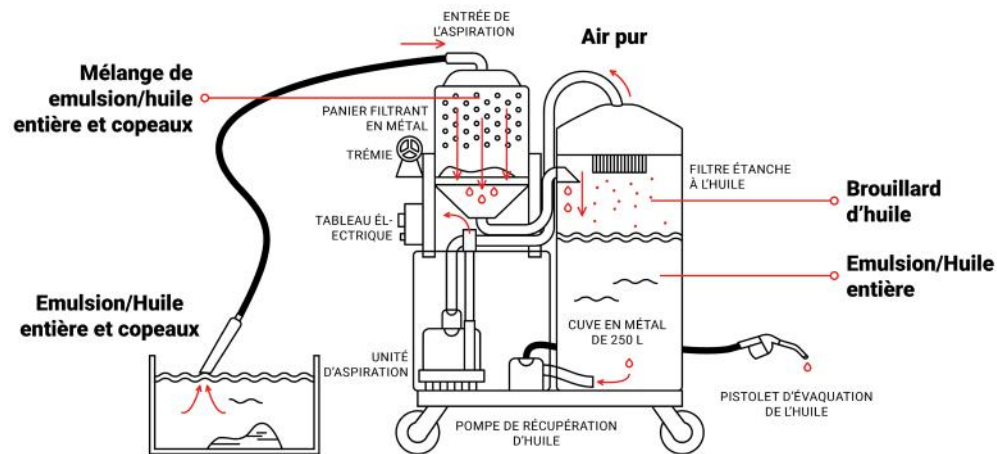


MAX CYCLONE 250

MAX CYCLONE 250 est l'aspirateur industriel MAX équipé d'un "système by-pass".

À l'aide d'une pompe de 60 l/min pour l'évacuation des liquides filtrés, il permet en effet d'aspirer liquides et dépôts en **évacuant simultanément les liquides émulsionnés filtrés**.

Le réservoir de 250 litres et le panier filtrant de 70 litres sont parfaits pour gérer des quantités importantes de liquides. Le **système de basculement du panier** facilite l'évacuation des résidus.



L'image est indicative pour le modèle, mais pas contraignante.

MOTEUR

Type turbine à canal latéral
Puissance 3 kW
Tension 400 V
Fréquence 50/60 Hz
IP/ Classe isolation 55/F
Système d'évacuation pompe de vidange

ASPIRATEUR

Bouche aspirante Ø 50 mm
Dimensions 850 X 1550 mm
Hauteur 1780 mm
Poids 240 kg
Capacité liquides 250 l
Capacité solides 70 l
Temps d'aspiration 250 l/50 sec
Temps d'évacuation 250 l/100 sec



L'image est indicative pour le modèle, mais pas contraignante.





Les lignes de déshuileurs MAX résolvent de façon simple, avantageuse et économique, les problèmes causés par la présence d'huile et de déchets dans les émulsions lubrifiantes réfrigérantes des machines-outils.

Les déshuileurs MAX extraient l'huile usée et les différents déchets d'usinage et les redirigent dans un récipient de collecte.

EMPLOI

Conçus pour l'emploi dans les bacs des machines-outils, les déshuileurs de la ligne **MAX** répondent aux exigences de séparation huile/eau/déchets dans différents cadres et secteurs:

- **Machines-Outils**
- **Lavage industriel**
- **Traitements thermiques**
- **Traitements superficiels**
- **Traitement eaux**



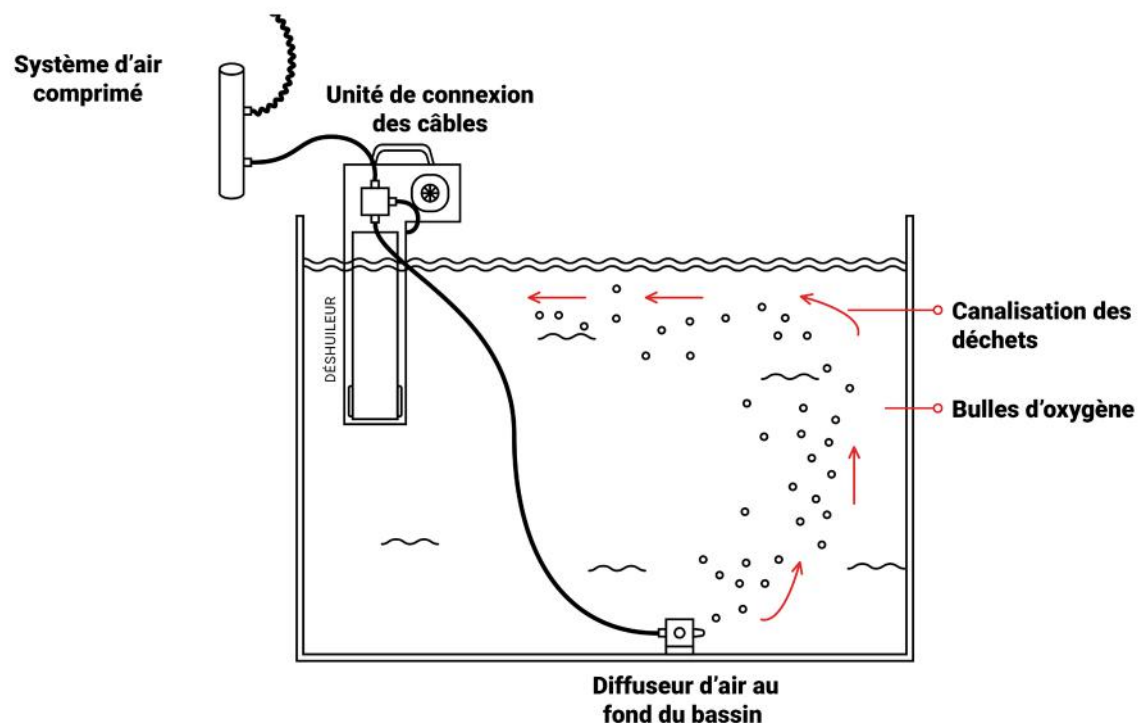
Les lignes Max et les constructions sur mesure

La gamme comprend des déshuileurs à **Bande, Disque, Tube flottant** et pour tous les modèles, **CONSTRUCTIONS SUR MESURE** sur demande spécifique de la clientèle.

Nous recherchons constamment des matériaux performants, capables de résoudre des problèmes de déshuilage en présence de ph agressifs et hautes températures.

Oxygénation à l'air comprimé

- **OXYGÈNE LES ÉMULSIONS**
et empêche la formation de bactéries anaérobies responsables des odeurs
- **AMÉLIORE LE RENDEMENT DES ÉMULSIONS**
- **FACILITE LA RÉCUPÉRATION DES DÉCHETS**
en les canalisant vers le déshuileur



L' équipement du
SYSTÈME D'OXYGÉNATION
nous distingue de la plupart
de nos concurrents



MAX BAND 12/24V

Alimentation 230V - 50 Hz

Motoréducteur 12V - puissance maximale 5.5 W. + bloc d'alimentation avec régulateur de vitesse 3,5V - 12V ou Motoréducteur 24V - puissance maximale 25 W. + bloc d'alimentation avec régulateur de vitesse 9V - 24V

CARACTÉRISTIQUES

- Structure en acier inox, aluminium et PVC
- Courroie en polyuréthane ou PVC
- Motoréducteur épicycloïdal à basse tension, protégé contre poussières et contre les chocs accidentels
- Vitesses réglables à l'aide d'un potentiomètre
- Borne universelle pour branchement au bord de la cuve
- Système d'oxygénation à base d'air comprimé
- Mécanisme de tension de courroie automatique
- Voyant de fonctionnement à LED
- Signalisation de sécurité - Conformité CE



L'image est indicative pour le modèle, mais pas contraignante.



MAX 1 (300)

Largeur courroie 25/50/100 mm

Profondeur calaison 300 mm

Capacité d'extraction 3-10 lt/h

(gestion de l'émulsion en fonction de la largeur de la courroie)

Dimensions de la partie immergée

courroie de 25 mm: 66x60 mm

courroie de 50 mm: 90x60 mm

courroie de 100 mm: 140x60 mm

Hauteur totale 410 mm

Poids 5-7 kg

MAX 400

Largeur courroie 50/100 mm

Profondeur calaison 400 mm

Capacité d'extraction 7-10 lt/h

(gestion de l'émulsion en fonction de la largeur de la courroie)

Dimensions de la partie immergée

courroie de 50 mm: 90x60 mm

courroie de 100 mm: 140x60 mm

Hauteur totale 580 mm

Poids 7 kg

MAX 500

Largeur courroie 50/100 mm

Profondeur calaison 500 mm

Capacité d'extraction 7-10 lt/h

(gestion de l'émulsion en fonction de la largeur de la courroie)

Dimensions de la partie immergée

courroie de 50 mm: 90x60 mm

courroie de 100 mm: 140x60 mm

Hauteur totale 700 mm

Poids 8 kg

MAX 2 (600)

Largeur courroie 50/100 mm

Profondeur calaison 600 mm

Capacité d'extraction 7-10 lt/h

(gestion de l'émulsion en fonction de la largeur de la courroie)

Dimensions de la partie immergée

courroie de 50 mm: 90x60 mm

courroie de 100 mm: 140x60 mm

Hauteur totale 800 mm

Poids 10-12 kg





MAX BAND 230V

Alimentation 230V + câble d'alimentation sans fiche - 50 Hz

Motoréducteur monophasé 230V - 50Hz - 5 rpm - 0.16 A

Disponibilité de motoréducteurs monophasés 230V et triphasés 400V, 50/60Hz, IP65 et certification cURus.

MAX BAND 230V

Profondeur calaison 300/400/500/600/1000mm

Largeur courroie 50/100mm

Capacité d'extraction 7-10 lt/h

(gestion de l'émulsion en fonction de la largeur de la courroie)

Dimensions de la partie immergée 91x75 mm / 141x75 mm

Poids 5-15 kg



CARACTÉRISTIQUES

- Structure en acier inox, aluminium et PVC
- Courroie en polyuréthane ou PVC
- Motoréducteur monophasé, câble d'alimentation en sortie
- Corps du moteur plus large et libre de tirants pour faciliter le passage des substances boueuses
- Mécanisme de tension de courroie automatique
- Système d'oxygénation à base d'air comprimé
- Air comprimé sur le racleur (facultatif)
- Poignée pour un transport facile
- Borne universelle pour branchement au bord de la cuve
- Interrupteur ON/OFF
- Signalisation de sécurité - Conformité CE

EasyMAX

Entry-level product

Alimentation 230V - 50Hz

Motoréducteur 12V - 5.5 W + bloc d'alimentation avec régulateur de vitesse

Régulation de la vitesse en sortie 3,5V - 12V

EASYMAX

Largeur courroie 25 mm

Profondeur calaison 300 mm

Capacité d'extraction 3 lt/h (gestion de l'émulsion)

Dimensions de la partie immergée 58x35 mm

Hauteur totale 410 mm

Poids 5 kg



L'image est indicative pour le modèle, mais pas contraignante.

CARACTÉRISTIQUES

- Structure en acier inox, aluminium et PVC
- Courroie en polyuréthane
- Motoréducteur épicycloïdal à basse tension, protégé contre l'humidité, poussières et contre les chocs accidentels
- Vitesses réglables
- Borne universelle pour branchement au bord de la cuve
- Poignée pour un transport facile
- Voyant de fonctionnement à LED
- Signalisation de sécurité - Conformité CE



MAX DISC

Alimentation 230V + câble d'alimentation sans fiche

Motoréducteur monophasé 230V - 50Hz - 5 rpm - 0.16 A

Disponibilité de motoréducteurs monophasés 230V et triphasés 400V, 50/60Hz, IP65 et certification cURus.

MAX DISC 300

Diamètre du disque 320 mm

Profondeur calaison 115 mm environ

Capacité d'extraction 3-5 lt/h (gestion de l'émulsion)

Hauteur totale 350 mm

Longueur maximale de la partie supérieure 410 mm

Largeur maximale de la partie supérieure 284 mm

Poids 6 kg

MAX DISC 500

Diamètre du disque 500 mm

Profondeur calaison 220 mm environ

Capacité d'extraction 5-7 lt/h (gestion de l'émulsion)

Hauteur totale 550 mm

Longueur maximale de la partie supérieure 610 mm

Largeur maximale de la partie supérieure 284 mm

Poids 10 kg

CARACTÉRISTIQUES

- Structure en acier inox, aluminium et PVC
- Disque en méthacrylate ou en acier inox (sur demande)
- Motoréducteur monophasé, câble d'alimentation en sortie
- Boîte de confinement moto-réducteur étanche
- Installable par des vis de fixation au réservoir
- Système d'oxygénation à base d'air comprimé
- Air comprimé sur le racleur (facultatif)
- Interrupteur ON/OFF
- Signalisation de sécurité - Conformité CE



MAX RING

Alimentation 230V - 50 Hz + câble d'alimentation sans fiche

Motoréducteur monophasé 230V - 50Hz - 20 rpm - 0.16 A

CARACTÉRISTIQUES

- Structure en acier inox, aluminium et PVC
- Tuyau mousse en gomme
- Motoréducteur monophasé, câble d'alimentation en sortie
- Boîte de confinement moto-réducteur étanche
- Interrupteur lumineux ON/OFF
- Installable par des vis de fixation au réservoir
- Poignée pour un transport facile
- Signalisation de sécurité - Conformité CE

MAX RING

Diamètre ring 15 mm

Développement Standard 2000 mm. Sur demande développements

Capacité d'extraction 3 lt/h (gestion de l'émulsion)

Hauteur totale structure en acier 250 mm

Longueur maximale structure en acier 200 mm

Largeur maximale avec le motoréducteur 180 mm

Poids 5 kg



L'image est indicative pour le modèle, mais pas contraignante.



MAXI RING

Alimentation

Moteurs triphasés 400V - 50/60Hz - 20 rpm - 0.43 A - IP55

Disponibilité de motoréducteurs 230V/400V, 50/60Hz, IP65 et certification cURus.

MAXI RING

Diamètre ring 20 mm

Développements sur demande

Capacité d'extraction 10 lt/h (gestion de l'émulsion)

Hauteur totale structure en acier 300 mm

Longeur maximale structure en acier 300 mm

Largeur maximale avec le motoréducteur 300 mm

Largeur sans racleur 250 mm

Largeur du corps racleur 85 mm

Poids 10 kg

Double MAXI RING

Diamètre ring 20 mm

Développements sur demande

Capacité d'extraction 10 lt/h (gestion de l'émulsion)

Hauteur totale structure en acier 300 mm

Longeur maximale structure en acier 300 mm

Largeur maximale avec le motoréducteur 300 mm

Largeur sans racleur 250 mm

Largeur du corps racleur 105 mm

Poids 12 kg



CARACTÉRISTIQUES

- Structure en acier inox, aluminium et PVC
- Tuyau mousse en gomme
- Motoréducteur triphasés, câble d'alimentation en sortie
- Boîte de confinement moto-réducteur étanche
- Interrupteur lumineux ON/OFF
- Installable par des vis de fixation au réservoir
- Poignée pour un transport facile
- Signalisation de sécurité - Conformité CE

MAX COALESCENT

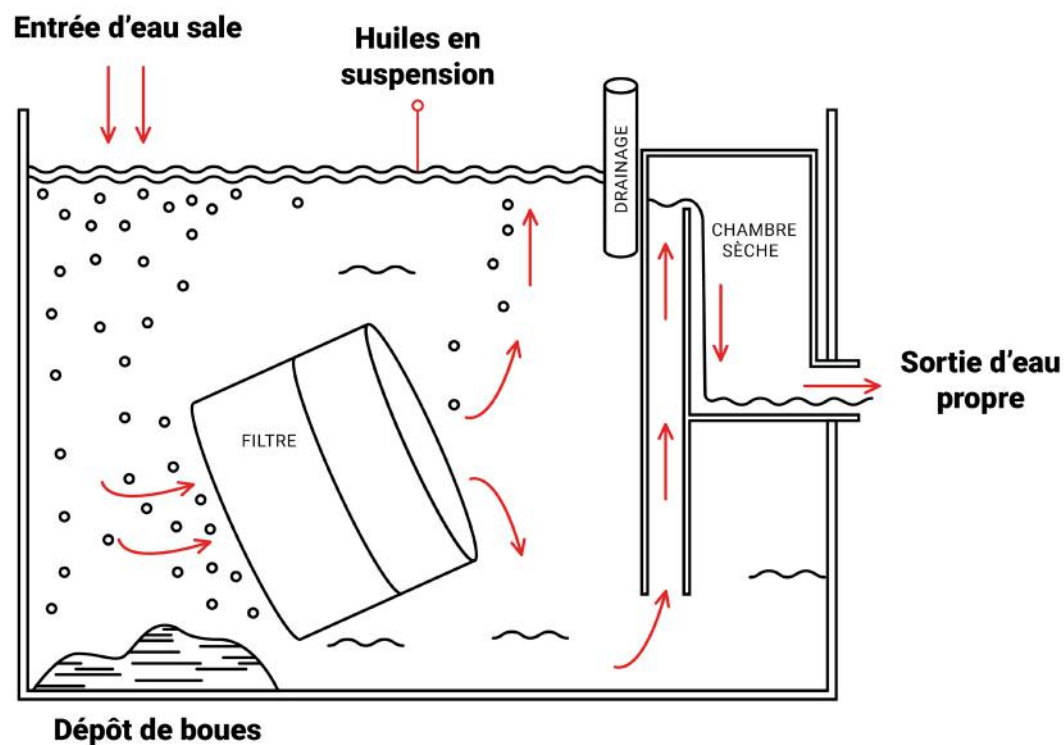
Effacité de purification pour tout le cycle de production

Comment la séparation fonctionne-t-elle? Grâce à un filtre innovant à coalescence, convenablement incliné et positionné à l'intérieur de la machine, on obtient la séparation de substances huileuses et hydrocarbures de l'eau ou des émulsions.

AVANTAGES: FILTRE À COALESCENCE

Le filtre spécialement étudié pour ces modèles est en propylène, alvéolaire, avec densité 0,9 g/cm³ et point de fusion à 165 °C. Le principe de décantation des huiles est optimisé par le processus de coalescence et il permet une filtration jusqu'à 2 700 l/h.

- Charge de rupture élevée
- Basse densité
- Haute résistance thermique
- Haute résistance à l'abrasion





Modèles À ROUES

Alimentation standard 230V - 50Hz. Alimentation 380V sur demande.

Structure en acier au carbone vernis, structure en acier inoxydable sur demande.

Disponibilité de version électrique ou pneumatique

Afficheur LED pour la gestion de l'état de la machine et du programme pause/marche, avec **indicateur de trop-plein.**

Molette de réglage du niveau du liquide, déshuilage automatique par débordement et réservoir de collecte avec pressostat de niveau, pour un fonctionnement continu.

DC6MX

Système mobile/à roues

Idéal pour:

- un réservoir jusqu'à 1000 lt de capacité
- plusieurs réservoirs d'une capacité maximale de 600 lt chacun

Débit maximum 600 lt/h

Dimensions 500x350x850 h

Poids 50 kg

Chariot plus large et structure stable

Parcours interne du liquide contaminé repensé pour améliorer la séparation

DC18MX

Système mobile/à roues

Idéal pour:

- un réservoir jusqu'à 3000 lt de capacité
- plusieurs réservoirs d'une capacité maximale de 1000 lt chacun

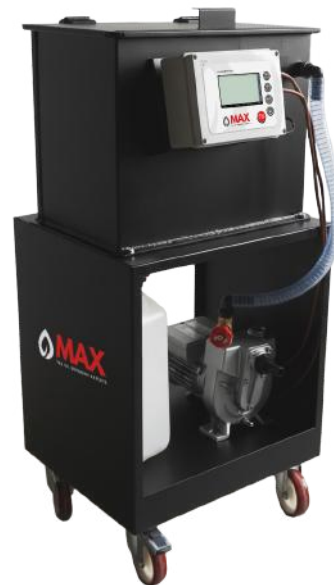
Débit maximum 1800 lt/h

Dimensions 700x450x1120 h

Poids 80 kg

Développement en hauteur pour réduire l'encombrement au sol

Préchambre de ralentissement du liquide contaminé agrandie pour favoriser la séparation



Modèles **FIXES**

Alimentation standard 230V - 50Hz. Alimentation 380V sur demande.
Structure en acier inoxydable, disponibilité de version électrique ou pneumatique.



DC3MX

Système fixe

Idéal pour un bassin jusqu'à 1000 lt de capacité

Débit maximum 300 lt/h

Dimensions 380x240x260h

Poids 20 kg

DC27MX

Système fixe

Idéal pour un bassin avec une capacité supérieure à 3000 lt (réalisable en bypass sur deux bassins)

Débit maximum 2700 lt/h

Dimensions 1000x500x700h

Poids 80 kg





MAX SPECIAL BAND

Alimentation 400V – 50 Hz

Moteurs triphasés 400V - 50Hz - 20 rpm - 0.43 A

Disponibilité de motoréducteurs monophasés 230V et triphasés 400V, 50/60Hz, IP65 et certification cURus.

MAX SPECIAL BAND 1000-100

Profondeur calaison 1000 mm

Largeur courroie 100 mm

Capacité d'extraction 10 lt/h

(gestion de l'émulsion)

Hauteur totale 1200 mm

Longeur maximale de la partie supérieure 340 mm

Poids 12 kg

MAX SPECIAL BAND 1500-100

Profondeur calaison 1500 mm

Largeur courroie 100 mm

Capacité d'extraction 15 lt/h

(gestion de l'émulsion)

Hauteur totale 1840 mm

Longeur maximale de la partie supérieure 400 mm

Poids 20 Kg

MAX SPECIAL BAND 1500-200

Profondeur calaison 1500 mm

Largeur courroie 200 mm

Capacité d'extraction 20 lt/h

(gestion de l'émulsion)

Hauteur totale 1840 mm

Longeur maximale de la partie supérieure 480 mm

Poids 20 Kg

CARACTÉRISTIQUES

- Structure en acier inox, aluminium et PVC
- Motoréducteur monophasé ou triphasés, câblé d'alimentation en sortie
- Courroie en polyuréthane ou PVC
- Corps du moteur plus large et libre de tirants pour faciliter le passage des substances boueuses
- Borne universelle pour branchement au bord de la cuve
- Mécanisme de tension de courroie automatique
- Système d'oxygénation à base d'air comprimé
- Déconnecteur de courant
- Interrupteur ON/OFF
- Signalisation de sécurité - Conformité CE



Modèles **OVERSIZE/XL**

Alimentation. Disponibilité de motoréducteurs 230V/400V, 50/60Hz, IP65 et certification cURus.

MAX BAND 3000

- Structure en acier inox, aluminium et PVC
- Motoréducteur monophasé or triphasés, câblé d'alimentation en sortie
- Courroie en polyuréthane ou PVC
- Corps du moteur plus large et libre de tirants pour faciliter le passage des substances boueuses
- Borne universelle pour branchement au bord de la cuve
- Mécanisme de tension de courroie automatique
- Système d'oxygénation à base d'air comprimé
- Déconnecteur de courant
- Interrupteur ON/OFF
- Signalisation de sécurité - Conformité CE

MAX DISC 800 INOX

- Structure en acier inox
- Disque en acier inox d.800 mm
- Motoréducteur encombrement réduit triphasé
- Boîte étanche
- Reducteur de vitesse
- Grille de protection du disque
- Pattes de support (sur demande)
- Câble d'alimentation pour le raccordement au tableau électrique
- Interrupteurs ON/OFF
- Signalisation de sécurité - Conformité CE



L'image est indicative pour le modèle, mais pas contraignante.



MAX UNITÉ VM1

Capacité de traitement émulsions: 1000 lt

CARACTÉRISTIQUES

- Cuve de collecte émulsions de différentes tailles et capacités
- Cuve de support et collecte de tout débordement de liquide en fer peint, avec grille de couverture galvanisé et vanne de décharge
- Déshuileur MAX SPECIAL 1000-100 (Capacité d'extraction 1000 mm - Largeur courroie 100 mm), ou autres modèles adaptés à la capacité de la cuve
- Système d'oxygénation à base d'air comprimé
- Groupe détenteur
- Fluid Control
- Pompe hydraulique
- Interrupteurs ON/OFF
- Signalisation de sécurité - Conformité CE

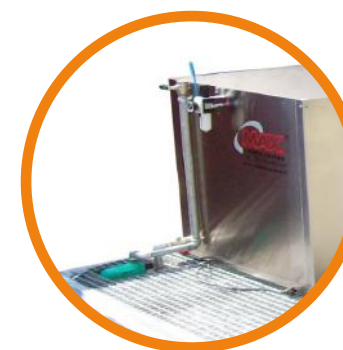


MAX UNITÉ GVM 3Q

Capacité de traitement émulsions: 3000 lt

CARACTÉRISTIQUES

- Structure en acier INOX
- Cuve de support et collecte de tout débordement de liquide en acier INOX, avec grille de couverture galvanisé
- Robinets à tournant sphérique pour décharge liquides
- Groupe détenteur avec filtre
- Déshuileur type MAX DISC 800/inox
- Fluid Control
- Pompe hydraulique
- Interrupteurs ON/OFF
- Signalisation de sécurité - Conformité CE



AGIMAX

Adapté à des bassins de grosses dimensions. **Maintient l'émulsion en mouvement et la transporte vers la bande du déshuileur afin de faciliter sa récupération.**



STANDARD

Application refroidisseurs, bassins machines-outils

Motoréducteur 230V + câble d'alimentation sans fiche

Longueur pied 485 mm

Largeur pale 250 mm



STANDARD PLUS

Application refroidisseurs, bassins machines-outils

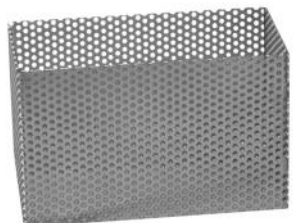
Motoréducteur 230V/400V - 50/60 Hz - IP65

(disponibles également avec certifications pour le marché américain)

Longueur pied sur demande

Largeur pale 250 mm (sur mesure, sur demande)





FILTRE POUR COPEAUX

Filtre en acier à positionner sur le fond du bassin de collecte, à la base du dispositif déshuileur.

Permet de filtrer les possibles copeaux présents dans les émulsions.

FLOTTEUR

Mesureur de niveau pour liquides qui peut être branché au motoréducteur du déshuileur.

Il arrête le dispositif quand la quantité d'huile récupérée atteint les limites de sécurité.



SOCLE

Structure en acier réglable en hauteur, à utiliser là où il n'est pas possible d'accrocher avec pince universelle.

Facilite le positionnement du déshuileur en différents bassins de différentes hauteurs.

PROGRAMMATEUR NUMÉRIQUE

Il permet de configurer un programme de pause travail. Tableau de commande doté de boîtier et horloge numérique, programmateur pour moteur 12/24V et monophasé 230V. Fourni avec certification.



TEMPORISATEUR À PRISE avec minuteur numérique

Permet de configurer, de façon simple et économique, un programme de pause travail pour le déshuileur.

Alimentation 230V - 50 Hz

BAC DE SÉPARATION huile/eau en acier inox AISI 304



Le déshuileur avec l'huile élimine du bassin une partie d'émulsion: ce bac se compose de deux compartiments, il sépare, pour le poids spécifique, l'huile et récupère l'émulsion qui peut être à nouveau envoyée dans le bassin de la machine-outil et réutilisée dans le cycle de travail.



Email: **info@maxildisoleatore.it** | Tel: **+39 0363 82448**
Contactez-nous sur  Whatsapp: **+39 342 05 99 906**

in

Visitez notre profil LinkedIn
MAX The Oil Skimming Experts

www.maxildisoleatore.it/fr/

Siège social: **Via A. Tressoldi, 1 - 24050 Mozzanica - BG - Italie**
Siège opérationnel: **Via E. Mattei, 2a - 24050 Mozzanica - BG - Italie**

Systeme d'entreprise certifié UNI EN ISO 9001

