

MAX COALESCENT

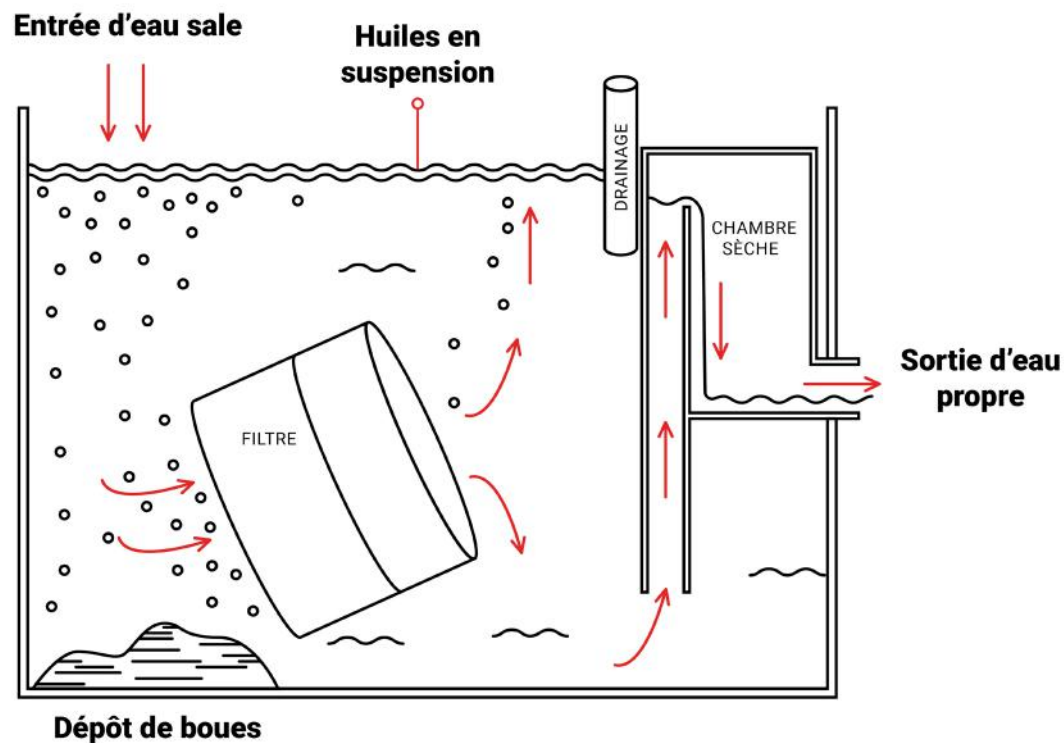
Effacité de purification pour tout le cycle de production

Comment la séparation fonctionne-t-elle? Grâce à un filtre innovant à coalescence, convenablement incliné et positionné à l'intérieur de la machine, on obtient la séparation de substances huileuses et hydrocarbures de l'eau ou des émulsions.

AVANTAGES: FILTRE À COALESCENCE

Le filtre spécialement étudié pour ces modèles est en propylène, alvéolaire, avec densité 0,9 g/cm³ et point de fusion à 165 °C. Le principe de décantation des huiles est optimisé par le processus de coalescence et il permet une filtration jusqu'à 2 700 l/h.

- Charge de rupture élevée
- Basse densité
- Haute résistance thermique
- Haute résistance à l'abrasion





Modèles À ROUES

Alimentation standard 230V - 50Hz. Alimentation 380V sur demande.

Structure en acier au carbone vernis, structure en acier inoxydable sur demande.

Disponibilité de version électrique ou pneumatique

Afficheur LED pour la gestion de l'état de la machine et du programme pause/marche, avec **indicateur de trop-plein**.

Molette de réglage du niveau du liquide, déshuilage automatique par débordement et réservoir de collecte avec pressostat de niveau, pour un fonctionnement continu.

DC6MX

Système mobile/à roues

Idéal pour:

- un réservoir jusqu'à 1000 lt de capacité
- plusieurs réservoirs d'une capacité maximale de 600 lt chacun

Débit maximum 600 lt/h

Dimensions 500x350x850 h

Poids 50 kg

Chariot plus large et structure stable

Parcours interne du liquide contaminé repensé pour améliorer la séparation

DC18MX

Système mobile/à roues

Idéal pour:

- un réservoir jusqu'à 3000 lt de capacité
- plusieurs réservoirs d'une capacité maximale de 1000 lt chacun

Débit maximum 1800 lt/h

Dimensions 700x450x1120 h

Poids 80 kg

Développement en hauteur pour réduire l'encombrement au sol

Préchambre de ralentissement du liquide contaminé agrandie pour favoriser la séparation



Modèles **FIXES**

Alimentation standard 230V - 50Hz. Alimentation 380V sur demande.
Structure en acier inoxydable, disponibilité de version électrique ou pneumatique.



DC3MX

Système fixe

Idéal pour un bassin jusqu'à 1000 lt de capacité

Débit maximum 300 lt/h

Dimensions 380x240x260h

Poids 20 kg

DC27MX

Système fixe

Idéal pour un bassin avec une capacité supérieure à 3000 lt (réalisable en bypass sur deux bassins)

Débit maximum 2700 lt/h

Dimensions 1000x500x700h

Poids 80 kg

