



OSMIX 200

OSMIX ist eine der neuesten Lösungen der Serie MAX.

Das OSMIX-System besteht aus einem Umkehrosmose-Kit, das das Wasser demineralisiert und dann von einem Mischer zur Herstellung der Schmierkühlemulsion verwendet wird.

Durch Umkehrosmose können aus dem Wasser fast alle darin enthaltenen Substanzen entfernt werden, sowohl suspendierte als auch gelöste. Sie besteht darin, einen Druck, der höher als der osmotische Druck ist, auf eine konzentrierte Lösung auszuüben, wodurch ein Rückfluss zum natürlichen Fluss erzeugt wird, so dass die in der konzentrierten Lösung gelösten Salze durch einen Abfluss extrahiert werden. Es handelt sich um ein Membranverfahren, das zwei Ausgangsströme erzeugt: der Teil des einströmenden Wassers, der die Membran passiert, bildet das Permeat (salzarm), das verwendet wird, während der verbleibende Teil aufgrund der Ansammlung aller Salze, die die Membran nicht passiert haben, eine hohe Salzkonzentration aufweist. Man spricht über Konzentrat (Ausschuss).

Einige Regionen Italiens (Emilia Romagna, Marken, Lombardei, Toskana, Latium, Kalabrien und Sizilien) zeichnen sich durch sehr hartes Leitungswasser aus, was für die Qualität der industriellen Produktion sehr problematisch ist.

Die Verwendung von demineralisiertem Wasser zur Herstellung der Schmierkühlemulsion bietet erhebliche Vorteile:

- Reduziert den Verbrauch von Öl, das für die Herstellung der Emulsion erforderlich ist;
- Verhindert das Oxidieren der verarbeiteten und gelagerten Teile;
- Verhindert das Oxidieren der Werkzeuge und der Werkzeugmaschine;
- Verhindert die Bildung von Bakterien und schlechten Gerüchen.



OSMIX 200

Salzgehalt Zufuhr 300 mg/l
Wasserhärte 25 °F
Wassertemperatur 15 °C
Betriebsdruck min 2- max 7 Bar
Durchflussrate 30 lt/h - 70 lt/h a 4 Bar*
Durchflussrate des Permeats +/-3%
 bei Änderung der Betriebstemperatur
Salzgehalt des Permeats >6%
Rückgewinnung 25%
Abmessungen 1500x1000x2100 h mm
Gewicht 300 kg etwa

*die Produktion ist direkt proportional zum Betriebsdruck: sie nimmt bei abnehmendem Druck ab und steigt bei steigendem Druck

EIGENSCHAFTEN

- Stützrahmen aus gelochtem lackiertem Blech
- Sammelbecken aus lackiertem Eisen
- Verzinktes begehbare Gitter
- Umkehrosmose-Kit
- Zylindrischer Leitungswassertank aus Polyethylen (200 l)
- Selbstansaugende Edelstahlpumpe mit Flüssigkeitsregelung
- Venturi- oder Volumenmischer
- Schalttafel für die Systemverwaltung
- Sicherheitssignale
- CE-Übereinstimmung



WICHTIGER HINWEIS

Die Abweisung einer Membran oder die Fähigkeit, den im Wasser vorhandenen gelösten Stoff zu entfernen, wird durch verschiedene Parameter beeinflusst, wie zum Beispiel die Eigenschaften des Wassers selbst, den Druck und die Betriebstemperatur; in jedem Fall liegt die Demineralisierung bei 96%.

Die Abbildung zeigt das Modell an, ist jedoch nicht bindend.