MAX SPECIAL BAND

Stromversorgung 400 V - 50 Hz
Drehstrom- Getriebemotor 400 V - 50 Hz - 20 rpm - 0.43 A
Verfügbarkeit von 230 V Einphasen- und 400 V Drehstrom -Getriebemotoren, 50/60 Hz, IP65 und Zertifizierung cURus.

Die Abbildung zeigt das Modell an, ist jedoch nicht bindend.

MAX SPECIAL BAND 1000-100

Eintauchtiefe 1000 mm
Riemenbreite 100 mm
Extraktionsleistung 10 l/h
(Emulsionsverwaltung)
Gesamthöhe 1200 mm
Maximale Breite oben 340 mm
Gewicht 12 kg

MAX SPECIAL BAND 1500-100

Eintauchtiefe 1500 mm
Riemenbreite 100 mm
Extraktionsleistung 15 l/h
(Emulsionsverwaltung)
Gesamthöhe 1840 mm
Maximale Breite oben 400 mm
Gewicht 20 Kg

MAX SPECIAL BAND 1500-200

Eintauchtiefe 1500 mm
Riemenbreite 200 mm
Extraktionsleistung 20 l/h
(Emulsionsverwaltung)
Gesamthöhe 1840 mm
Maximale Breite oben 480 mm
Gewicht 20 Kg

EIGENSCHAFTEN

- Struktur aus Aluminium, Edelstahl und PVC
- Riemen aus Polyurethan oder PVC
- Größerer Motorkörper ohne Zugstangen, um den Durchgang eventuell schlammiger Substanzen zu erleichtern
- Ein- oder Drehstrom-Getriebemotor mit Ausgangsstromkabel, ohne Stecker
- Universalklemme zur Befestigung am Beckenrand
- Automatischer Spannungsmechanismus des Riemens
- Druckluftvorrichtung zur Sauerstoffversorgung
- Bequemer Tragegriff
- Leuchtschalter ON/OFF
- Sicherheitsangaben - CE-Übereinstimmung