

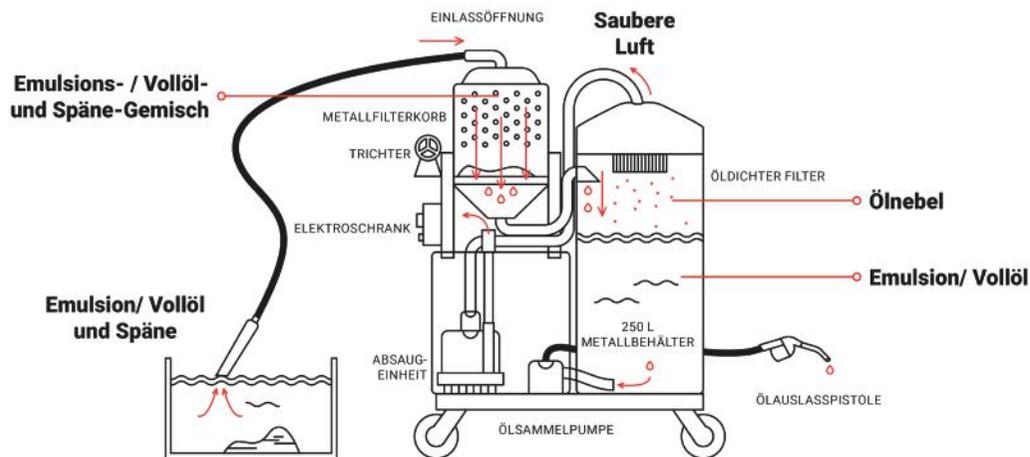


MAX CYCLONE 250

MAX CYCLONE 250 ist der industrielle Absauger MAX mit „Bypass-System“.

Mit einer 60 l/min-Pumpe zur Entleerung der gefilterten Flüssigkeiten ist es möglich, Flüssigkeiten und Schlamm anzusaugen und **gleichzeitig die gefilterten, emulgierten Flüssigkeiten zu entleeren.**

Der 250-Liter-Tank und der 70-Liter-Filterkorb sind ideal für die Verwaltung großer Flüssigkeitsmengen. Das **Korbkippsystem erleichtert** die Entleerung der Rückstände.



Die Abbildung zeigt das Modell an, ist jedoch nicht bindend.

MOTOR

Typologie Seitenkanalturbine
Leistung 3 kW
Spannung 400 V
Frequenz 50/60 Hz
IP/ Isolationsklasse 55/F
Ablasssystem Ablasspumpe

ABSAUGER

Saugöffnung Ø 50 mm
Abmessungen 850 X 1550 mm
Höhe 1780 mm
Gewicht 240 kg
Fassungsvermögen Flüssigkeiten 250 l
Fassungsvermögen Feststoffe 70 l
Ansaugzeit 250 l/50 sec
Ablasszeit 250 l/100 sec



Die Abbildung zeigt das Modell an, ist jedoch nicht bindend.