AGIMAX

Geeignet für große Becken. **Hält die Emulsion in Bewegung und leitet sie zum Ölabscheider, wodurch ihre Rückgewinnung erleichtert wird.**

STANDARD

Anwendung Werkzeugmaschinenbecken

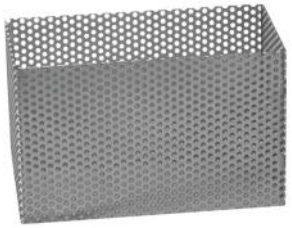
Getriebemotor 230V + Ausgangsstromkabel, ohne Stecker
Stablänge 485 mm
Schaufelbreite 250 mm

STANDARD PLUS

Anwendung Chiller, Werkzeugmaschinenbecken

Getriebemotor 230V/400V - 50/60 Hz - IP65
(auch mit Zertifizierungen für den amerikanischen Markt verfügbar)
Stablänge auf Anfrage
Schaufelbreite 250 mm (auf Anfrage, nach Maß)

Die Abbildung zeigt das Modell an, ist jedoch nicht bindend.



SPÄNEFILTER

Stahlfilter, der auf dem Boden des Sammelbeckens an der Basis des Ölabscheiders zu positionieren ist.

Ermöglicht das Filtern etwaiger Späne, die sich in den Emulsionen befinden.

SCHWIMMER

Füllstandsmesser für Flüssigkeiten, der am Getriebemotor des Ölabscheiders angebracht werden kann.

Stoppt das Gerät, wenn die rückgewonnene Ölmenge die Sicherheitsgrenze erreicht.

STÄNDER

In der Höhe regulierbare Stahlstruktur, die dort benutzt wird, wo keine Universalklemme befestigt werden kann.

Erleichtert das Positionieren des Ölabscheiders in Becken mit unterschiedlichen Tiefen.

DIGITALER PROGRAMMIERER

Ermöglicht, ein Pausen-Arbeits-Programm einzustellen. Bedienfeld mit Dose und digitaler Uhr, Programmierer für Motor 12/24V und Einphasen-Motor 230V. Komplett mit Zertifizierung.

STECKDOSEN-ZEITSCHALTUHR mit digitalem Timer

Ermöglicht die einfache und kostengünstige Einstellung eines Pausen-Arbeits-Programms fürden Ölabscheider.
Stromversorgung 230V - 50 Hz

TRENNBECKEN Öl / Wasser aus Edelstahl

Der Ölabscheider entfernt aus dem Becken zusammen mit dem Öl auch einen Teil von Emulsion: dieses Becken besteht aus zwei Bereichen und trennt nach spezifischem Gewicht das Öl, wobei es die Emulsion zurückgewinnt, die erneut in das Becken der Werkzeugmaschine gefüllt und im Arbeitszyklus erneut verwendet werden kann.