

# MAX COALESCENT

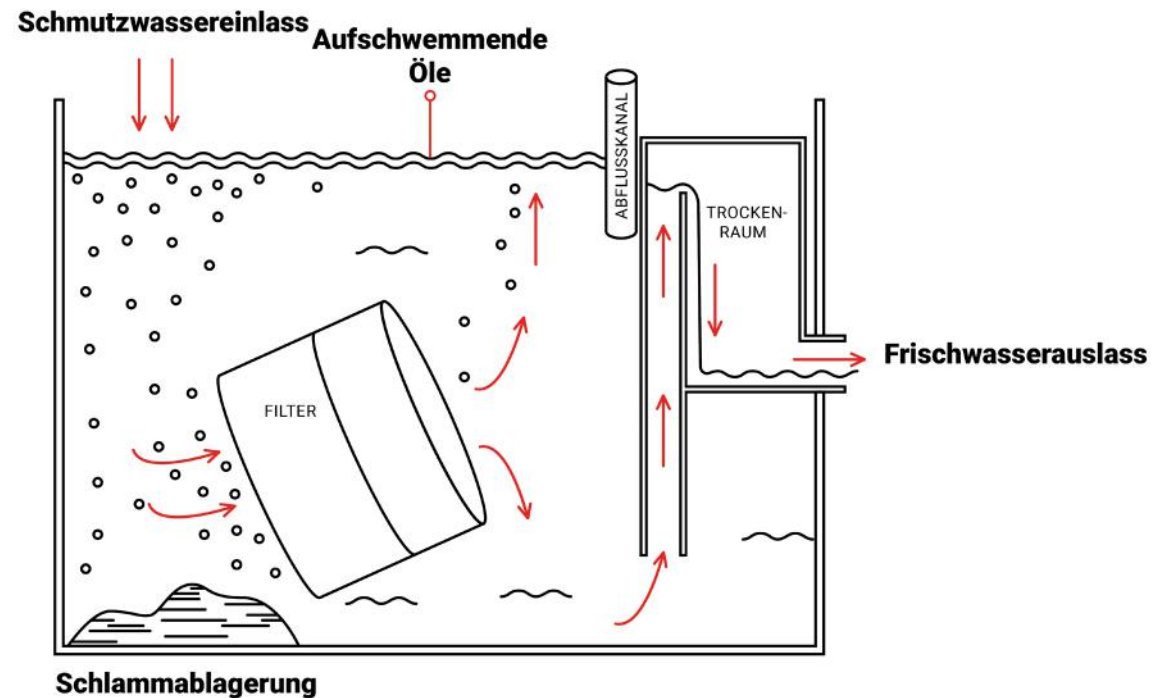
## Effiziente Reinigung für den gesamten Produktionszyklus

**Wie funktioniert die Trennung?** Dank eines innovativen Koaleszenzfilters, der entsprechend geneigt und in der Maschine positioniert ist, werden ölige Substanzen und Kohlenwasserstoffe vom Wasser oder den Emulsionen getrennt.

### VORTEILE: KOALESZENZFILTER

Der speziell für diese Modelle entwickelte Filter besteht aus Polypropylenwaben mit einer Dichte von 0,9 g/cm<sup>3</sup> und einem Schmelzpunkt bei 165°C. Dieses Absetzprinzip der Öle wird durch den Koaleszenzprozess optimiert und ermöglicht eine Filtration von bis zu 2.700 l/h.

- Hohe Bruchlast
- Geringe Dichte
- Hoher thermischer Widerstand
- Hohe Abriebfestigkeit



## AUF RÄDERN Modelle

**Standard-Stromversorgung 230 V - 50Hz.** 380 V Stromversorgung auf Anfrage.  
Beschichtete Struktur aus Kohlenstoffstahl, Edelstahlstruktur auf Anfrage.  
Verfügbarkeit von elektrischen oder pneumatischen Versionen.

**LED-Display** zur Anzeige des Maschinenstatus und des Pausen-/Arbeitsprogramms  
**mit Überfüllanzeige.**

**Drehknopf zur Einstellung des Flüssigkeitsstands,** automatische Ölskimmung durch Überlauf und Sammelbehälter mit Niveauschalter für den Dauerbetrieb.

### DC6MX

**Anlage** beweglich/auf Rädern

**Ideal für:**

- Ein Tank mit bis zu 1000 Litern Fassungsvermögen
- Mehrere Tanks mit jeweils bis zu 600 Litern Fassungsvermögen

**Maximale Durchflussrate** 600 l/h

**Maße** 500x350x850 h

**Gewicht** 50 kg

**Breiteres Fahrgestell** und stabile Konstruktion  
**Überarbeiteter interner Strömungsweg** der kontaminierten Flüssigkeit zur Verbesserung der Trennung

### DC18MX

**Anlage** beweglich/auf Rädern

**Ideal für:**

- Ein Tank mit bis zu 3000 Litern Fassungsvermögen
- Mehrere Tanks mit jeweils bis zu 1000 Litern Fassungsvermögen

**Maximale Durchflussrate** 1800 l/h

**Maße** 700x450x1120 h

**Gewicht** 80 kg

**Vertikale Bauweise** zur Reduzierung der Stellfläche  
Vergrößerte **Verzögerungskammer** der kontaminierten Flüssigkeit zur Verbesserung der Trennung



# FESTE Modelle

Standard-Stromversorgung 230 V - 50Hz. 380 V Stromversorgung auf Anfrage.  
Edelstahlstruktur, Verfügbarkeit von elektrischen oder pneumatischen Versionen.

## DC3MX

**Anlage** festes System  
**Ideal für:** ein Tank mit bis zu  
1000 Litern Fassungsvermögen  
**Maximale Durchflussrate** 300 l/h  
**Maße** 380x240x260h  
**Gewicht** 20 kg

## DC27MX

**Anlage** festes System  
**Ideal für:** einen Tank mit einem  
Fassungsvermögen von mehr als 3000 l  
(kann im Bypass-Modus für zwei Tanks bewertet werden)  
**Maximale Durchflussrate** 2700 l/h  
**Maße** 1000x500x700h  
**Gewicht** 80 kg

