

MAX BAND 12/24V

Stromversorgung 230V - 50 Hz

Getriebemotor 12 V - Höchstleistung 5.5 W. + Stromversorgung mit Regulierung der Ausgangsgeschwindigkeit 3,5 V - 12 V oder Getriebemotor 24V - Höchstleistung 25 W.
+ Stromversorgung mit Regulierung der Ausgangsgeschwindigkeit 9 V - 24 V

EIGENSCHAFTEN

- Struktur aus Aluminium, Edelstahl und PVC
- Riemen aus Polyurethan oder PVC
- Planeten-Getriebemotor, gegen Staub und versehentliche Stöße geschützt
- Einstellbare Geschwindigkeit
- Automatischer Spannungsmechanismus des Riemens
- Druckluftvorrichtung zur Sauerstoffversorgung
- Druckluft auf Ölschaber (optional)
- Universalklemme zur Befestigung am Beckenrand
- LED-Funktionsanzeige
- Sicherheitsangaben
- CE-Übereinstimmung



Die Abbildung zeigt das Modell an, ist jedoch nicht bindend.



MAX 1 (300)

Riemenbreite 25/50/100 mm
Eintauchtiefe 300 mm
Extraktionsleistung 3-10 l/h
(Emulsionsverwaltung je nach Breite des Riemens)
Abmessungen des eingetauchten Teils
25 mm breiter Riemen: 66x60 mm
50 mm breiter Riemen: 90x60 mm
100 mm breiter Riemen: 140x60 mm
Gesamthöhe 410 mm
Gewicht 5-7 kg

MAX 400

Riemenbreite 50/100 mm
Eintauchtiefe 400 mm
Extraktionsleistung 7-10 l/h
(Emulsionsverwaltung je nach Breite des Riemens)
Abmessungen des eingetauchten Teils
50 mm breiter Riemen: 90x60 mm
100 mm breiter Riemen: 140x60 mm
Gesamthöhe 580 mm
Gewicht 7 kg

MAX 500

Riemenbreite 50/100 mm
Eintauchtiefe 500 mm
Extraktionsleistung 7-10 l/h
(Emulsionsverwaltung je nach Breite des Riemens)
Abmessungen des eingetauchten Teils
50 mm breiter Riemen: 90x60 mm
100 mm breiter Riemen: 140x60 mm
Gesamthöhe 700 mm
Gewicht 8 kg

MAX 2 (600)

Riemenbreite 50/100 mm
Eintauchtiefe 600 mm
Extraktionsleistung 7-10 l/h
(Emulsionsverwaltung je nach Breite des Riemens)
Abmessungen des eingetauchten Teils
50 mm breiter Riemen: 90x60 mm
100 mm breiter Riemen: 140x60 mm
Gesamthöhe 800 mm
Gewicht 10-12 kg

