

MAX COALESCENTE

Efficienza di purificazione per l'intero ciclo produttivo

Come funziona la separazione? Grazie ad un innovativo filtro a coalescenza, opportunamente inclinato e posizionato all'interno della macchina, si ottiene la separazione di sostanze oleose e idrocarburi dall'acqua o dalle emulsioni.

VANTAGGI: FILTRO A COALESCENZA

Il filtro appositamente studiato per questi modelli è in propilene alveolare, con densità di 0,9 g/cm³ e punto di fusione a 165 °C. Il principio di decantazione degli oli è ottimizzato dal processo di coalescenza e permette una filtrazione fino a 2.700 l/h.

- Elevato carico di rottura
- Bassa densità
- Alta resistenza termica
- Alta resistenza all'abrasione

DC6MX

Disoleatore piccolo

Impianto mobile/carrellato

Ideale per più vasche

fino a 300 Lt di capacità

Portata massima 600 l/h

Ingombri 500x350x850h

DC18MX

Disoleatore standard

Impianto mobile/carrellato

Ideale per più vasche

fino a 3000 litri di capacità

Portata massima 1800 l/h

Ingombri 700x450x1120h



VANTAGGI: PURIFICAZIONE IN CONTINUO

- **Minor costo di smaltimento**

L'utilizzo di questi prodotti specifici consente di evacuare solo gli oli estranei, riducendo al minimo i volumi di scarto; questi oli, considerati esausti, sono ritirati gratuitamente dal COOU (Consorzio Obbligatorio Oli Usati);

- **Abbattimento di cariche batteriche e cattivi odori**

Il trattamento in continuo del lubrorefrigerante ne permette il ricircolo e l'ossigenazione, con il vantaggio di ridurre drasticamente le colonie di batteri anaerobi causa, congiuntamente al ristagno, di dermatiti e cattivi odori;

- **Maggior resa del lubrorefrigerante**

Il lubrorefrigerante trattato ha i seguenti vantaggi: mantenere intatte le proprie qualità per un tempo più lungo; evitare la sostituzione dell'intera carica; ridurre le incrostazioni di tubi e ugelli di lancio; migliorare i rendimenti delle pompe; mantenere più pulita l'area di lavoro con una minore incidenza dei costi di manutenzione;

- **Minore tossicità delle evaporazioni**

Il sistema di filtrazione utilizzato nei nostri macchinari consente di restituire un'emulsione contenente oli ed idrocarburi, in genere, in quantità, non superiore a 10 parti per milione (ppm). L'apparecchiatura toglie infatti non solo l'olio affiorante in superficie ma anche quello mescolato al liquido, evitando così che quest'ultimo, venendo a contatto con la zona di lavoro, generi vapori insalubri.